

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest dostawa i montaż **urządzeń zabawowych posiadających certyfikaty bezpieczeństwa zgodnie z obowiązującymi normami na placu zabaw w Piechowicach przy ul. Lipowej.**

1. Wykaz urządzeń:

- 1) Zestaw zabawowy (typu Forteca) składający się z 2 zjeżdżalni – dużej i małej, pomostku lub tuby, ścianki wspinaczkowej, co najmniej dwóch wież. Konstrukcja wykonana ze stali nierdzewnej – 1 szt.
 - 2) Zestaw zabawowy mały – zawierający interaktywne elementy np. liczydło, kółko i krzyżyk, w dowolnym kształcie: domek, statek, samochód, koparka itp. Konstrukcja zestawu wykonana z drewna, malowanego farbami dekoracyjno – impregnacyjnymi – 1 szt.
 - 3) Równoważnia na sprężynie (Huśtawka wagowa)– konstrukcja metalowa posadowiona na ułożyskowanym stelażu – 1 szt.
 - 4) Bujak sprężynowy pojedynczy – 1 szt.
Konstrukcja wykonana z wodoodpornej sklejki odpowiednio impregnowanej i pokrytej kolorowymi farbami. Elementy metalowe cynkowane i malowane proszkowo. Śruby i nakrętki służące do montażu urządzenia wykonane ze stali ocynkowanej lub nierdzewnej. Sprężyna bujaka wykonana ze stali sprężynowej o średnicy 20 mm. Oczyszczane w procesie piaskowania, malowane proszkowo farbami odpornymi na warunki atmosferyczne. Uchwyty bujaków wykonane z poliamidu formowanego metodą wtryskową.
 - 5) Siedzisko kubełkowe (koszyk) zamknięte przeznaczone dla najmłodszych dzieci wraz z łańcuchem mocującym nierdzewnym 5mm o krótkich ogniwach – 1 szt.
 - 6) Siedzisko do huśtawki płaskie wykonane z metalu powlekanego gumą z łańcuchem mocującym nierdzewnym 5mm o krótkich ogniwach – 1 szt.
 - 7) Siedzisko typu bocianie gniazdo o średnicy 100cm. wykonane z lin polipropylenowych. Liny polipropylenowe o średnicy 16 mm z rdzeniem stalowym. Łańcuchy ze stali cynkowanej 6mm. – 1 szt.
2. Urządzenia konstrukcji metalowej wb. z materiałów gwarantujących wieloletnie użytkowanie, trwale umocowane do podłoża. Wszystkie elementy zestawu muszą być wykonane z materiałów odpornych na korozję bądź zabezpieczonych antykorozyjnie. Wszystkie elementy powinny posiadać zaokrąglone krawędzie. Wykluczone są ostre narożniki i kanty. Łączniki, śruby i inne elementy montażowe powinny być wykonane ze stali nierdzewnej. Wszystkie słupy i rury muszą być zaślepione w sposób uniemożliwiający dostęp wilgoci do ich wnętrza.
 3. Wszystkie elementy ze stali węglowej konstrukcyjnej, takie jak: drabinki, poręcze, uchwyty, pomosty, bariery, zabezpieczone farbami proszkowymi poliestrowymi odpornymi na ciągłe działanie warunków atmosferycznych. Połączenia podzespołów z drewnem stosować stalowe łączniki mocowane za pomocą grubych wkrętów. Łby wkrętów ukryte w plastikowych wkładkach.
 4. Elementy drewniane (słupy, podesty) powinny być zabezpieczone przed szkodliwym wpływem warunków atmosferycznych przez impregnację środkami na bazie naturalnych olejów i wosków, posiadających wymagane atesty higieniczne. Dachy wykonane z kolorowych płyt polietylenowych

(HDPE), które nie wchłaniają wody, są odporne na wgniecenia, zarysowania, graffiti i promieniowanie UV.

5. Montaż w/w urządzeń (roboty montażowe należy prowadzić zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami i warunkami technicznymi kontroli i odbioru robót budowlano-montażowych, zgodnie z grupą norm PN-EN 1176, instrukcjami wykonawczymi przepisów BHP, zasadami wiedzy technicznej dla tego typu obiektów oraz projektem zamawiającego).
6. Wszystkie materiały powinny być fabrycznie nowe, tzn. że żadna część składająca się na dany materiał nie może być wcześniej używana oraz powinna posiadać niezbędne certyfikaty bezpieczeństwa.
7. Wykonawca wraz z ofertą zobowiązany jest przedstawić kartę produktu zawierającą rysunek lub zdjęcie oferowanego produktu, w którym powinny znajdować się wymiary urządzenia i wymiar strefy bezpieczeństwa.
8. Dostarczone urządzenia powinny:
 - posiadać certyfikat lub deklarację zgodności z normą PN-EN 1176,
 - być jednoznacznie oznakowane numerem katalogowym pozwalającym na identyfikację w karcie technicznej urządzenia oraz tym samym numerem katalogowym w certyfikatach zgodności z normą PN-EN 1176,
 - być oznakowane nazwą i adresem producenta lub upoważnionego przedstawiciela, numerem kolejnym pozwalającym na indywidualną identyfikację (metryczki urządzenia i roku produkcji) oraz numerem i datą normy, której wymogom odpowiadają.
9. Montaż urządzeń powinien być zgodny z zatwierdzoną instrukcją.
10. Wykonawca urządzeń przekaze po wykonaniu robót montażowych:
 - 1) Dokumentację techniczną z kartą informacyjną o konstrukcji urządzenia, jego wymiarach, użytych materiałach, farbach i lakierach;
 - 2) Instrukcję użytkowania i montażu, włącznie z danymi na temat bezpiecznych odległości pomiędzy urządzeniami;
 - 3) Certyfikaty, badania i inne dokumenty potwierdzające zgodność sprzętu z normą PN-EN 1176;
 - 4) Pisemne potwierdzenie kompletności wykonania prac objętych zamówieniem i zgodności montażu z normą PN-EN 16630:2015-06;
 - 5) Wypełnioną gwarancję jakości, gwarancja obejmuje okres min. 24 m-ce

.....
podpis Wykonawcy

.....
podpis Zamawiającego