

Załącznik nr 1 do Umowy Nr z dnia

Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego

ZK.5543.16.2023

Opis przedmiotu zamówienia

Zestaw hydrauliczny ratownictwa technicznego (drogowego).

Skład zestawu:

1. Agregat hydrauliczny benzynowy, 4-suwowy o mocy min. 2,2 kW

Możliwość jednoczesnego zasilania dwóch narzędzi

Wbudowana funkcja TURBO

Ciśnienie robocze min. 70 MPa

Wydajność niskie-wysokie ciśnienie min. 2 x 3 – 2 x 0,7 l/min

Wydajność TURBO niskie-wysokie ciśnienie 1 x 5,8 – 1 x 1,35 l/min

Pojemność użytkowa oleju hydraulicznego 5 l

2. Nożyce hydrauliczne :

Klasyfikacja wg EN 13204 - BC 180 I - 14,8'

Siła cięcia min. 760 kN, 77 t

Maks. rozwarcie ostrzy min 200 mm

Ciśnienie robocze 70 MPa

Technologia wykonania ostrzy: ostrza kute

3. Rozpieracz ramieniowy :

Min. siła rozpierania 52 kN

Max. siła rozpierania 658 kN, 67 t

Rozwarcie ramion min. 730 mm

Ciśnienie robocze min. 70 MPa

Możliwość zamontowania łańcuchów w gotowe otwory końcówek rozpieracza bez konieczności ich ściągania

4. Wąż przedłużający kompatybilny z narzędziami z pkt 1-3 – 10 m, 2 szt..

5. Piła ręczna do cięcia szyb samochodowych klejonych, z wymiennym brzeszczotem, waga max. 0,7 kg.

6. Wybijak do szyb hartowanych.

7. Nóż do pasów bezpieczeństwa z zabezpieczeniem przed przypadkowym zranieniem.

8. Mata narzędziowa – wodoodporna i zabezpieczająca przed zabrudzeniem o wymiarach min. 2x2,5 m.



**Współfinansowano ze środków Funduszu Sprawiedliwości,
którego dysponentem jest Minister Sprawiedliwości**